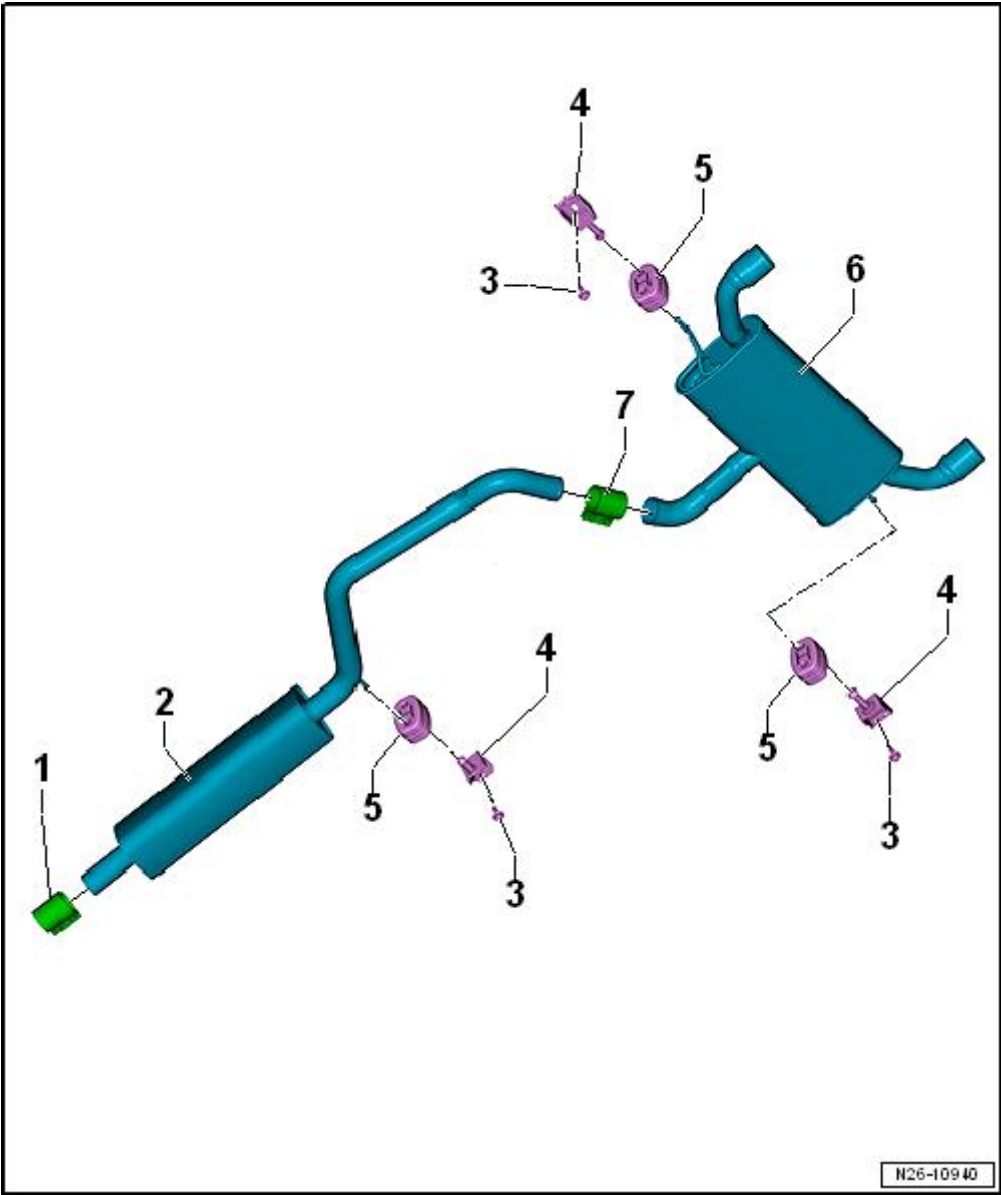


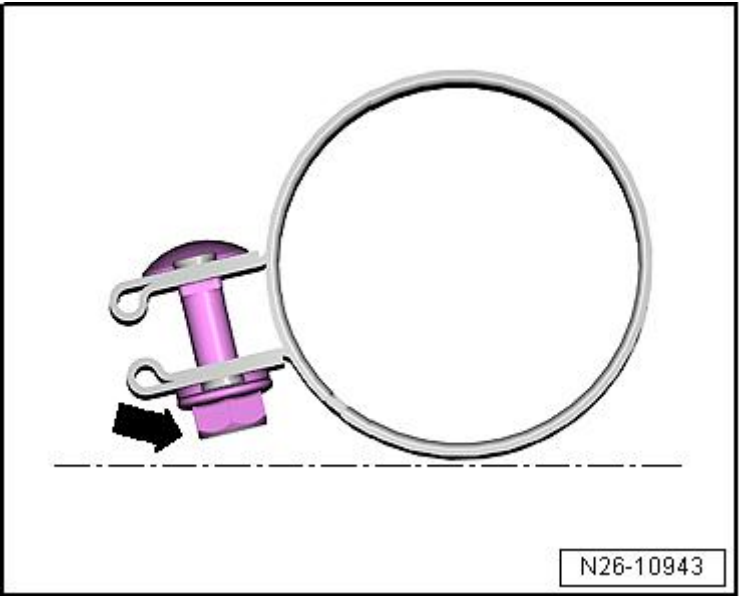
装配一览 - 消音器,TAYRON

- 1 - 前部夹紧套
 - 在拧紧之前先校准排气装置使其无应力 → Kapitel
 - 均匀拧紧螺栓
- 2 - 中部消音器
 - 首次装备时与后部消音器是一个整体，维修过程中可单独更换。
 - 拆卸和安装 → Kapitel
 - 切割点
 - 对齐排气装置，使其无应力状态 → Kapitel
- 3 - 螺栓
 - 20 Nm
- 4 - 固定支架
- 5 - 固定环
 - 损坏时更换
- 6 - 后部消音器
 - 首次装备时与后部消音器是一个整体，维修过程中可单独更换。
 - 拆卸和安装 → Kapitel
 - 切割点
 - 对齐排气装置，使其无应力状态 → Kapitel
- 7 - 后部夹紧套
 - 在拧紧之前先校准排气装置使其无应力 → Kapitel
 - 安装位置 → 插图
 - 均匀拧紧螺栓



后夹紧套安装位置

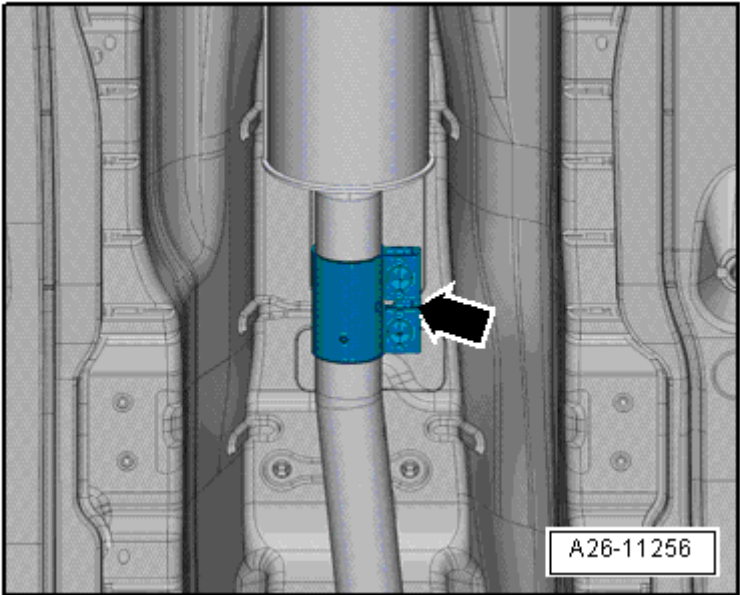
- 将夹紧套安装在如图所示位置。
- 螺栓头朝左。
- 螺母-箭头-不得凸出夹紧套下边缘。



拆卸和安装消音器,TAYRON ,TAYRON X

拆卸

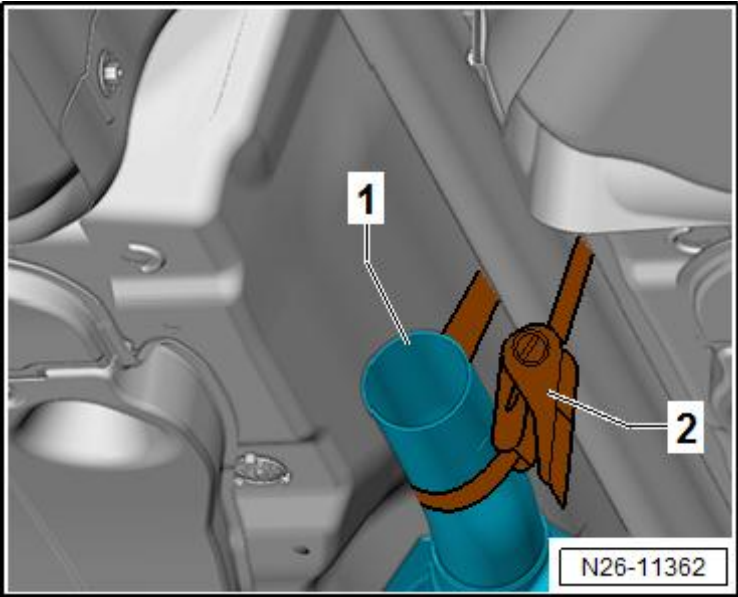
- 松开夹紧套-箭头-的螺栓接头。



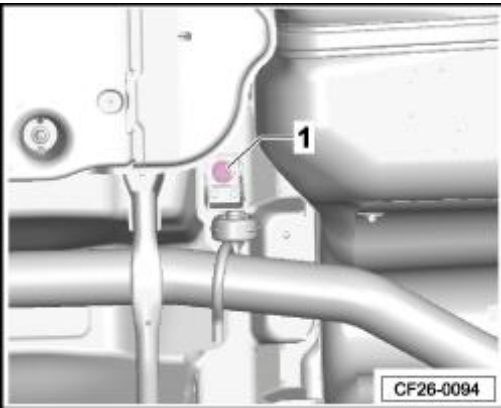
- 将排气管-1-用张紧带-2-固定到万向节轴上并将其向后推



注意！
因消音器太重，有事故风险。
拆卸后消音器时需另一名机修工帮助。



- 拧下螺栓-1-。



- 拧下螺栓-2-，拆下消音器。

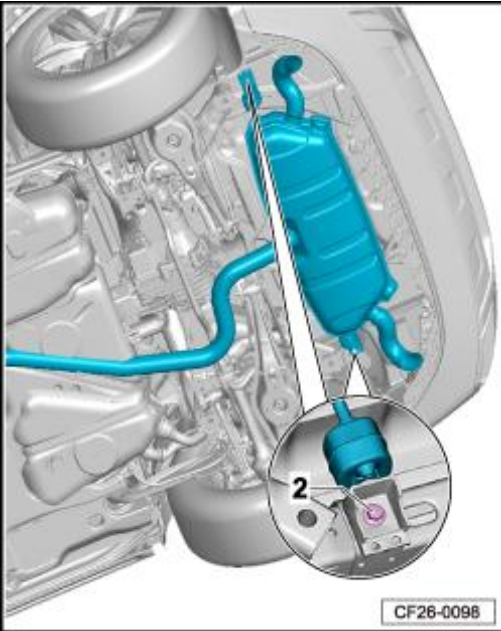
安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 将排气装置调到无应力状态 → Kapitel。
- 夹紧套安装位置 → 插图。

拧紧力矩

- ◆ → Kapitel „尾气催化净化器及安装件 - 装配一览“
- ◆ → Kapitel „装配一览 - 消音器,TAYRON“



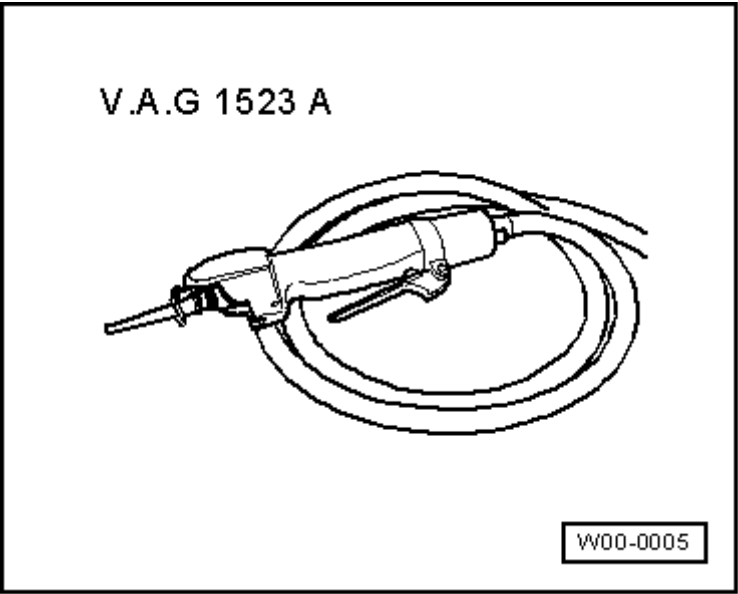
脱开排气管 / 消音器,TAYRON (仅适用于中部与后部消音器为一体)



- 拆卸和安装或单独更换前后消音器时连接管上有规定的切割位置。
- 排气管周围的一圈压印即为切割位置。

所需要的专用工具和维修设备

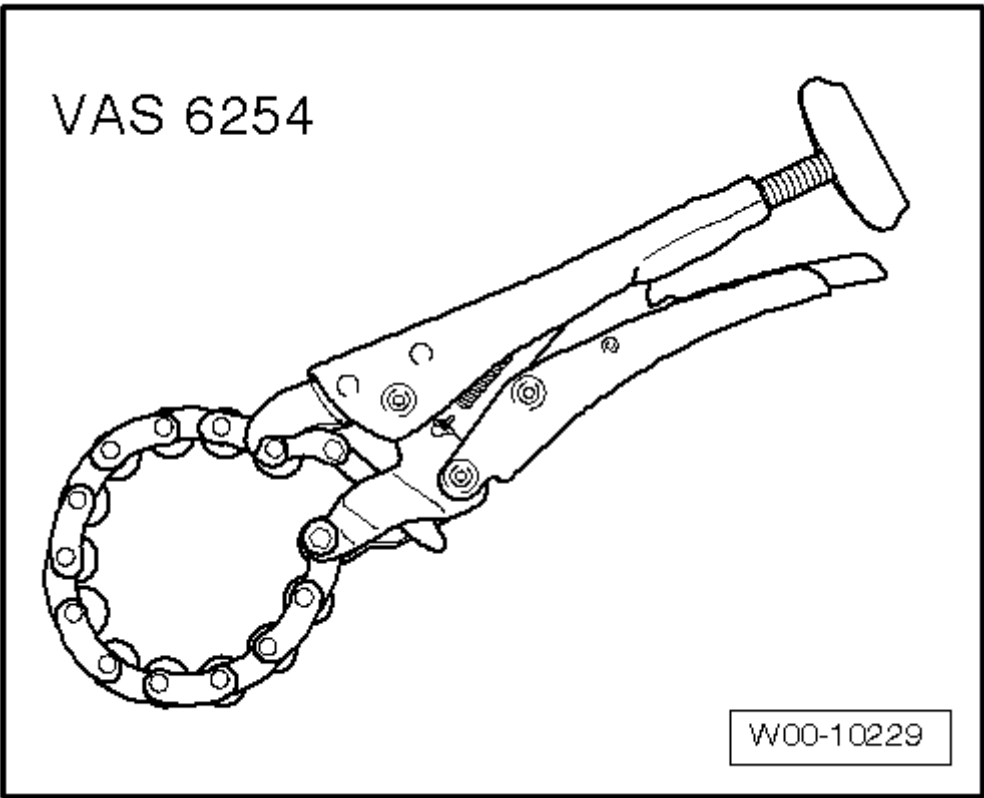
- 车身锯 -V.A.G 1523 A-或



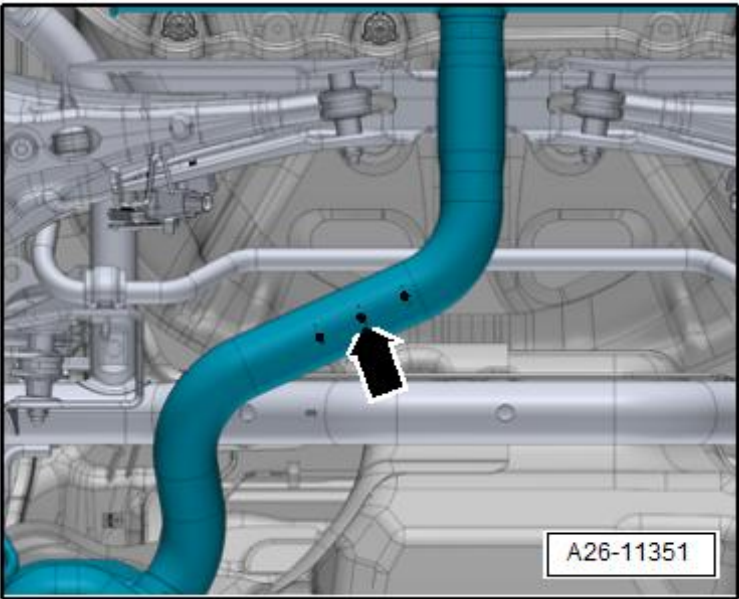
- 链管钳 -VAS 6254-
- 扭力扳手 -V.A.G 1331-
- 护目镜
- 防护服

脱开

注意！
为避免被金属屑弄伤，应戴上护目镜并穿上防护服。



- 用诸如车身锯 -V.A.G 1523 A- 或链管钳 -VAS 6254- 之类的工具在切割位置-箭头-垂直切开排气管。

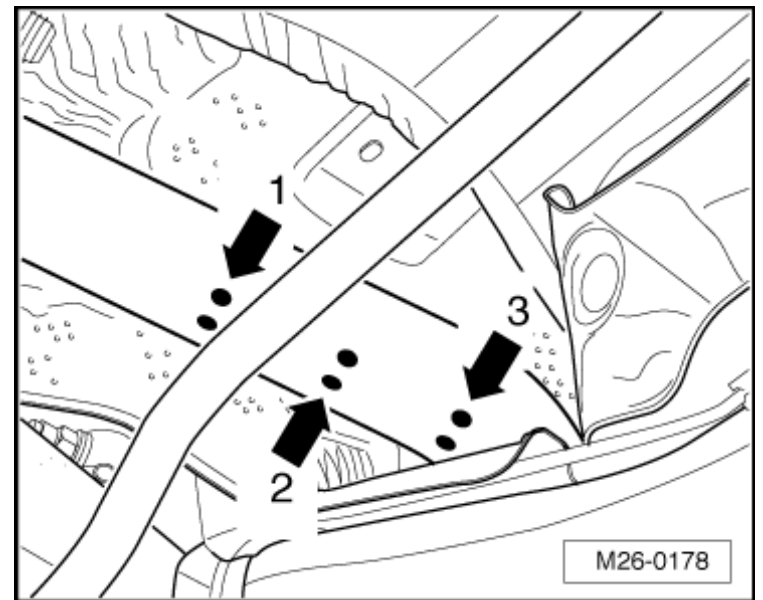


连接



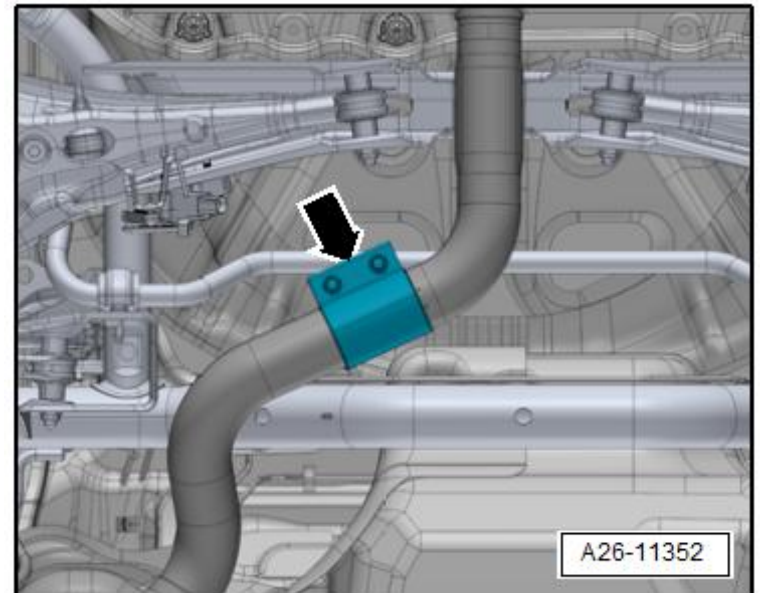
需要另一位机修工来拧紧后部夹紧套（维修夹紧套）。

- 在悬架上固定前部消音器。
- 将前部夹紧套插在排气管上。
- 水平校准后部消音器并保持在该位置。
- 在侧面标记处-箭头-两侧点之间装上后部夹紧套。

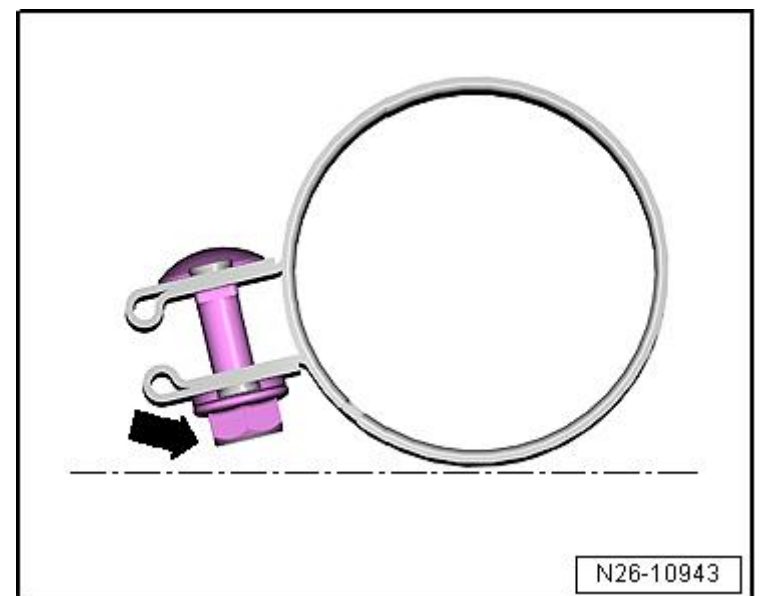


- 如图所示安装后部夹紧套-箭头-, 并以 23 Nm 的力矩拧紧。
- 接着将排气装置调为无应力 → Kapitel.

 **提示**



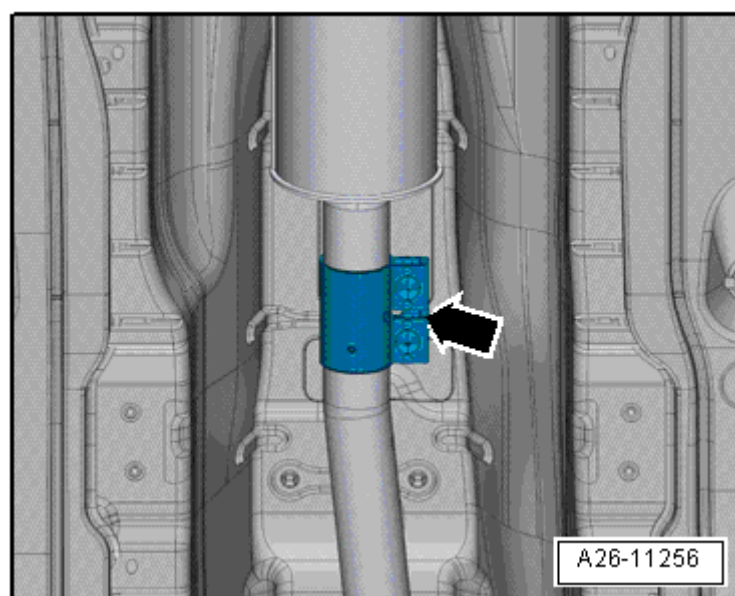
螺母-箭头-不应超过夹紧套的下边缘。



无应力安装排气装置

工作步骤

- 在冷状态下调节排气装置。
- 松开前部夹紧套的螺栓连接-箭头-。



- 将排气装置尽可能向前按压，直至排气管固定环上的预紧-a = 5 mm。

